

# OLIVÉ C-22

ŽEMO MODULIO NEUTRALUS  
SILIKONAS

Techninių duomenų lapas – versija 13.3 – 2019 m. vasaris

## GAMINIO APRAŠAS

„OLIVÉ C-22“ yra vieno komponento, žemo modulio, aukštos kokybės neutralus vulkanizavimo pagrindu kietėjantis silikoninis sandariklis, kuris reaguoja su atmosferos drėgme ir sukuria itin atsparią lanksčią gumą. Jame nėra korozinių ar stiprių kvapiųjų priedų.

„OLIVÉ C-22“ išsaugo visas elastingumo ir lipnumo savybes be jokių problemų vykstant senėjimo procesui, išlieka stabilus atmosferos pokyčiams.

„OLIVÉ C-22“ turi SNJF etiketę (25E kategorija) stiklui ir fasadui be

## PAGRINDINIAI PRANAŠUMAI

- Žemas modulis ir didelis elastingumas.
- Labai geras paslankumas.
- Puikus sukibimas su daugybe medžiagų be gruntavimo.
- Atsparus UV spinduliams, orui ir senėjimui.
- Ypač ilgas eksploatavimo laikas.
- Mažo intensyvumo kvapas.
- Nesukelia metalų korozijos.

## GAMINIO SERTIFIKAVIMAS:

„Olivé C-22“ atitinka šias specifikacijas:

- SNJF sertifikuota, (fasadai ir vitražai). 25E klasė
- Sertifikuota AENOR N
- ISO 11600-F&G 25LM
- CE žymėjimas: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC  
EN 15651-2 G-CC

## APLINKOSAUGOS REIKALAVIMAI

- Prancūzijos LOJ emisijos klasė A+.
- Atitinka „LEED IEQ-credits“ 4.1 (vidaus patalpų kokybė) klijų ir sandariklių kokybę.



## INFORMACIJA APIE PAKUOTĘ:

Šį gaminį galima įsigyti 300ml flakonais. Kitokios pakuotės galimos pagal užklausą.

## INFORMACIJA APIE SPALVĄ:

Skaidri ir balta.

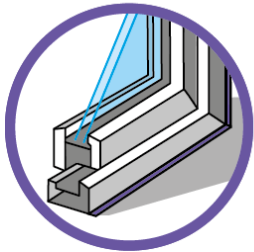
## LAIKYMAS

Sandėliavimo laikas yra 12 mėnesių neatidarytoje originalioje pakuotėje, sausomis sąlygomis ir apsaugant nuo tiesioginių saulės spindulių, esant nuo +5 °C iki +25 °C temperatūrai.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## TAIKYMO SRITYS



Judančių jungčių sandarinimas tarp porėtų ir neporėtų medžiagų, įskaitant betoną, mūrą, plytas, aliuminį (lakuotą, anoduotą, dažytą ir t. t.), PVC, stiklą, keramiką ir daugelį plastikų.

Įprastinis langų ir durų stiklinimas ir perimetro sandarinimas nuo oro sąlygų.

Transformuoto ir apdoroto stiklo sandarinimas. Užolaidų sienelių sandarinimas.

Surenkamų betoninių sienų blokų sandarinimas.

Aliuminio, medžio ir PVC jungčių perimetrų ir sujungimų sandarinimui.

## TECHNINIAI DUOMENYS:

Bazė:		Neutralus oksimo silikonas
Konsistencija:		Nekrentanti pasta
Savitasis tankis:	(ISO 2811-1)	apie 1,02 g/ml
Kietėjimo laikas:	(OQ.06-internal)	5 min. (esant 23 °C; 50 % sant. drėgn.)
Plėvelės susiformavimo laikas:	(OQ.16-internal)	apie 5–15 min. (esant 23 °C; 50 % sant. drėgn.)
Kietėjimo greitis:	(OQ.18-internal)	apie 3 mm/24 h
Atsparumas srautui:	(ISO 7390)	0 mm (esant 5 °C ir 50 °C)
Elastinis atkūrimas:	(ISO 7389)	>80 % (esant 100 % pailgėjimui)
Judėjimo galimumas:	(ISO 9047)	±25 %
Tūrio praradimas:	(ISO 10563)	<6%
Kietumas pagal Šorą A:	(ISO 868)	apie 18
Bendras lakiųjų organinių junginių (LOJ) kiekis:		(SCAQMD taisyklė 1168) apie 45 g/l
Naudojimo temperatūra:		nuo +5 °C iki +40 °C
Eksploatavimo temperatūra:		nuo –40 °C iki +150 °C

### Tempimo savybės:

ISO 37 (2 mm storis, S2 svoriai, 7 dienos 23 °C; 50 % sant. drėgn.)

Pailgėjimo modulis 100 % 0,35 MPa

Tempiamasis stipris 1,30 MPa

Pailgėjimas iki trūkimo 550 %

ISO 8339 (12 x 12 x 50 mm jungtis, 28 dienos, 23 °C; 50 % sant. drėgn.)

Pailgėjimo modulis 100 % 0,25 MPa

Tempiamasis stipris 0,40 MPa

Pailgėjimas iki trūkimo 300 %

Šios vertės gali skirtis priklausomai nuo aplinkos veiksnių, tokių kaip temperatūra, drėgmė ir medžiagos tipas. Klijų visiško sukietėjimo laikas gali pailgėti esant žemesnei temperatūrai, mažesnei drėgmei arba storesnei plėvelei.

## NAUDOJIMO NURODYMAI

### Paviršiaus paruošimas ir sandariklio naudojimas:

#### A. Valymas ir jungties paruošimas:

Medžiagos (jungties šonas) turi būti švarios, sausos ir nedulkėtos, neriebaluotos ir be kitų teršalų, kurie gali turėti įtakos sukibimui. Neporėtus paviršius (pvz., aliuminį, stiklą ir t. t.) reikia valyti tinkamu tirpikliu ir kruopščiai nusausinti švaria šluoste. Nuo porėtų paviršių (pvz., betono, plytų ir pan.) turi būti mechaniškai nuvalytos atsilupusios dalelės. Jungties kraštus užkljuokite apsaugine juosta.

#### B. Gruntas:

OLIVÉ C-22 prilimpa prie dažniausiai naudojamų statybinių medžiagų be grunto. Tačiau prieš klijuojant bet kokį paviršių rekomenduojama atlikti išankstinį sukibimo bandymą. Kartais gali reikėti apdoroti jungiamuosius paviršius gruntu, kad geriau sukibtų.

#### „Olivé“ gruntai:

Gaminys:	Naudojimas
„Olivé PRIMER 10“:	Porėti paviršiai (pvz., betonas, cementas, marmuras, natūralus ir dirbtinis akmuo ir t. t.)
„Olivé PRIMER 20“:	Neporėti paviršiai (pvz., aliuminis, geležis, nerūdijantysis plienas, cinkas, varis, žalvaris, ir daūgelis' pīaštikų)
„Olivé PRIMER 80DS“	Visi paviršiai. Medžiagos, ant kurių itin sunkiai klijuoja.

#### C. Pagrindo medžiagos įdėjimas:

Naudokite uždarytų porų polietileno tarpinę OLIVÉ CORDON CELULAR kaip atraminę medžiagą, kad apribotų sandariklio jungties gylį ir kad sandariklis nepriliptų prie pagrindo. Pasirinkite tinkamą pagrindo juostos skersmenį (ne mažiau kaip 25 % platesnį nei jungties plotis).

#### D. Silikoninio sandariklio naudojimas:

Paruošus medžiagą užtepkite sandariklio profesionaliu sandarinimo pistoletu tolygiai ir be burbuliukų. Prieš užpildydami jungtį, stebėkite galutinį naudoto grunto atviro išlaikymo laiką.

#### E. Įrankių naudojimas ir apdaila:

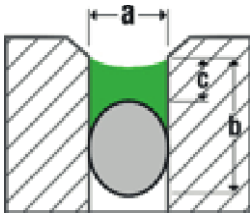
Jungtį reikia suformuoti ir išlyginti mentele. Išspauskite sandariklio ir tepkite tolygiai, užtikrindami gerą sąlytį su sandarinamu paviršiumi. Įrankiams plauti naudokite neutralų muiluotą vandenį. Nuimkite apsauginę maskavimo juostą. Nesukietėjusį gaminį galima lengvai pašalinti tirpikliais, pvz., izopropilo alkoholiu arba „baltuoju spiritu“. Sukietėjusį sandariklį galima pašalinti mechaniškai.

### Pastabos

Nenaudokite „OLIVÉ C-22“ ant bituminių paviršių arba statybinių medžiagų, kurios gali išskirti alyvos, plastifikatorių arba tirpiklių (pvz., natūralus kaučiukas, chloroprenas, EPDM, ...).

Nesukimba su PE, PP, PTFE (Teflon®). Dėl didelės galimos medžiagų įvairovės rekomenduojama atlikti preliminarų suderinamumo testą.

„OLIVÉ C-22“ negalima perdažyti. Netaikoma struktūriniam stiklui.



## Jungties konstrukcija:

Judančios jungtys turi būti tinkamų matmenų atsižvelgiant į matmenų pokyčius pagrinduose dėl šilumos svyravimų. Jungčių matmenys turi atitikti sandariklio judėjimo galimybes, kurio didžiausia leistina vertė yra 25 %.

Naudokite uždarytą porų polietileno tarpinę (Olivé BACKER ROD) kaip atraminę medžiagą, kad apribotų sandariklio jungties gylį ir kad būtų išvengta trijų pusių sukibimo.

## JUNGTIES MATMENYS

- a Jungties plotis
- b Jungties gylis
- c Sandariklio gylis

- Silikoninis sandariklis
- Pagrindo medžiaga

Turėtų būti laikomasi šių bendrųjų taisyklių / rekomendacijų:

Bendras pareiškimas:	Ideali jungtis turi būtų santykiu 2:1 plotis:gylis.
Minimalūs jungties matmenys:	5–6 mm plotis x 5–6 mm gylis.
Iki 12 mm pločio:	plotis = gylis Nuo
12 mm iki 24 mm plotis:	gylis = ½ plotis
Platesnė nei 24 mm:	gylis = 12–15 mm
Išsiplėtusi jungtis turi būti ne platesnė nei 50 mm.	

## Išėiga

Apskaičiuotas sunaudojimas tiesiniais metrais (300 ml patronas) (apie):

Jungties plotis (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25	
mm	30 mm Jungties gylis (b):								
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Žalios spalvos atspalviai nurodo rekomenduojamą santykį tarp pločio ir gylis.

## Saugumas:

Naudokite tik gerai vėdinamose patalpose ir saugokitės, kad nesiliestų su oda ir nepatektų į akis. Saugokite nuo vaikų. Informacija apie gaminio saugumą pateikiama saugos duomenų lape (SDL). Prieš naudojant gaminį rekomenduojame atidžiai perskaityti SDL ir saugos etiketes.

## PASTATŲ NUORODOS:

Toliau pateikiami kelių pastatų, kuriuose buvo naudojama „OLIVE C-22“, pavyzdžiai:



ALLIANZ ARENA  
Miunchenas,  
Vokietija



MRW – įmonės buveinė  
Barselonoje  
(Ispanija)



„Grimaldi“ terminalas  
– Barselonos uostas  
(Ispanija)



„Reserve Bank Pretoria“  
(Pietų Afrika)

## INFORMACIJA APIE GARANTIJĄ

OLIVÉ QUÍMICA garantuoja, kad jų gaminiai, kol nepasibaigęs jų galiojimo laikas, atitinka specifikaciją.

Mes galime prisiimti atsakomybę tik už bet kokius nuostolius, susijusius su mūsų tiekiamų ir kliento naudojamų prekių kokybe. Suprantama, kad mes užtikriname neprikaištingą mūsų gaminių kokybę pagal bendrąsias pardavimo ir tiekimo sąlygas.

### Atsakomybė

Šiame dokumente pateikta informacija, ypač rekomendacijos dėl mūsų gaminių taikymo ir galutinio naudojimo, yra pateikiama sąžiningai, remiantis mūsų žiniomis, ir yra bandymų ir patirties rezultatas. Ši informacija yra pateikta kaip gairės. Naudotojo pareiga yra nustatyti, ar produktas tinkamas naudoti numatytoje srityje. Dėl įvairių medžiagų ir sąlygų, kurios nėra žinomos ir kontroliuojamos, rekomenduojame gaminį išbandyti prieš naudojant.

Turi būti gerbiamos trečiųjų šalių nuosavybės teisės.

Šis TDL pakeičia visus ankstesnius to paties produkto duomenų lapus.

# Olivé

Member of **Wolf Group**



[olive-systems.com](http://olive-systems.com)

Central  
OLIVÉ QUÍMICA S.A.

Avda. Bertrán Güell, 78  
08850 Gavà (Barcelona)  
ESPAÑA  
T. (+34) 936 629 911  
mail@olivequimica.com

OLIVÉ QUÍMICA  
FRANCE sarl

Zone Industrielle  
Rue Pierre et Marie Curie  
59147 Gondcourt (Lille)  
FRANCE  
T. (+33) 3 20 38 25 54  
contact@olivegroupe.fr

OLIVÉ QUÍMICA  
PORTUGAL S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107  
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante  
2610-008 Alfragide - Amadora  
PORTUGAL  
T. (+351) 214 262 083  
geral@olivequimica.pt

OLIVÉ QUÍMICA  
UK Ltd.

DBH 107  
The Bridgewater Complex  
Canal Street, Bootle L20 8AH  
UNITED KINGDOM  
T. (+44) 151 550 0179  
uk@olivequimica.com